Электрод стеклянный комбинированный с ножевым устройством ЭСК-10616

Паспорт

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46<u>-04</u> Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовешенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-<u>03-52</u> Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)38<u>4-55-89</u> Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)2<u>06-01-48</u>

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 **Краснодар** (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 **Набережные Челны** (8552)20-5<u>3-41</u> Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8<u>1</u>42<u>)</u>55-<u>9</u>8-<u>3</u>7 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)30<u>8-18-</u>15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (848<u>2)63</u>-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 **Ульяновск** (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 Казахстан +7(7172)727-132 Киргизия +996(312)96-26-47

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Электрод стеклянный комбинированный ЭСК-10616 с одноключевым встроенным электродом сравнения с загущенным электролитом, снабженный ножевым устройством, предназначен в комплекте с электронным преобразователем (например, иономером или рН-метром) для измерений активности ионов водорода (рН) в мясе и мясопродуктах.
- **1.2** Электрод изготавливается в соответствии с ГОСТ 22261-94 и техническими условиями ТУ 4215-004-35918409-2009.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазон измерений рН при температуре 20°C - от 0 до 12.

Примечание: Верхний предел диапазона измерений указан для проб с концентрацией ионов №, не превышающей 0.1 моль/дм³.

- **2.2** Отклонение водородной характеристики от линейности в диапазоне измерения pH и температуре раствора 20° C не более $\pm 0,2$ pH.
 - 2.3 Диапазон температур анализируемой среды от 0° до 100°C.
- **2.4** Электрическое сопротивление измерительного электрода при температуре 20°C от 30 до 150 МОм.
- **2.5** Электрическое сопротивление встроенного непроточного электрода сравнения при температуре 20°C не более 20 кОм
 - 2.6 Крутизна водородной характеристики в ее линейной части, не менее:
 - минус 53,0 мВ/рН при температуре 0°С;
 - минус 57,0 мВ/рН при температуре 20°С;
 - минус 61,0 мВ/рН при температуре 40°C.
- **2.7** Значения координат изопотенциальной точки (р $H_{\text{и}}$, $E_{\text{и}}$), допустимые от-клонения от номинальных значений и соответствующий им шифр приведены в таблице 1.

Шифр координат изопотенциальной точки приводится на этикетке электрода после обозначения типа и отделен от него косой чертой "/".

2.8 Потенциал ($E_{1.68}$) измерительного электрода при выпуске из производства в растворе тетраоксалата калия($KH_3C_4O_8 \bullet 2H_2O$) с концентрацией 0,05 моль/дм³ при температуре раствора $20^{\circ}C$ относительно внутреннего электрода сравнения и допустимые отклонения его от номинальных значений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Координаты изопо	тенциальной точки	E MB	Шифр				
рНи	Еи, мВ	Е _{1.68} , мВ	шифр				
$4,0 \pm 0,3$	0 ± 30	134± 20	4				
6.7 ± 0.3	18 ± 30	310± 20	7				

- **2.9** Потенциал встроенного электрода сравнения при выпуске из производства при температуре раствора 20° С относительно электрода сравнения хлорсеребряного насыщенного равен (10 \pm 5) мВ.
- **2.10** Диффузионный потенциал встроенного непроточного электрода сравнения составляет не более ±12мВ.
- **2.11** Нестабильность потенциала внутреннего электрода сравнения за 8 часов работы не более $\pm 1,5$ мВ.

2.12 Габаритные размеры электрода, мм, не более:

диаметр - 26 длина - 160

2.13.Характеристики соединительного кабеля и разъема приведены в таблице 2

Таблица 2

Тип разъема	Длина кабеля, мм	Код
Штепсель ШП 4-2 ГаО.364.008ТУ	800	K 80.5
Разъем BNC	800	К 80.7
Штекер ИТ.685611.009 и штепсель ШП 4-2 ГаО.364.008ТУ	800	К 80.8
Разъем (к рН-150)	800	К 80.9
Разъем вис и штепсель ШП 4-2 ГаО.364.008ТУ	800	K 80.10

Код кабеля приводится в скобках после обозначения типа электрода и шифра координат изопотенциальной точки.

- 2.14 Масса электрода с кабелем и ножевым устройством не более 120 г.
- **2.15** Сведения о содержании драгметаллов в электроде приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол	Масса, г	Примечание		
		0,2640 ч.в.	проволока Ср 999,9 ⊘0,5		
Электрод внутренний	1	0,0093 л.в.	AgCl		
		(0,0070 ч.в.)			
		0,2000 ч.в.	проволока Ср 999,9 ∅0,5		
Электрод сравнения	1	0,0273 л.в.	AgCl		
		(0,0203 ч.в.)			
Всего:		0,4913 ч.в			

2.16 Электрод является невосстанавливаемым однофункциональным изделием.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

-электрод ЭСК-10616/ (К .) - 1 шт. -стаканчик для растворов - 1 шт. -ножевое устройство - 1 шт. -защитный чехол - 1 шт. -паспорт - 1 экз. -упаковка - 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО

- **4.1** Комбинированный электрод ЭСК-10616 представляют собой датчик, объединяющий в одном корпусе измерительный электрод и электрод сравнения.
- **4.2** Электрод имеет пластмассовый цилиндрический корпус, внутри которого установлен неперезаполняемый хлорсеребряный электрод сравнения с загущенным электролитом. Рабочая мембрана выполнена в виде стеклянного шарика.

- **4.3** На корпусе электрода (поз.3 рис.1) имеется резьба для присоединения ножевого устройства (поз. 1 рис.1) или стаканчика для растворов (поз. 4. рис.1).
- **4.4** Для предохранения от травм и повреждения имущества при транспортировке и в промежутках между измерениями на ножевое устройство электрода надевается защитный чехол (поз.2 рис.1).

5 РАСПАКОВКА

- 5.1 Извлечь электрод из упаковки.
- **5.2** Убедиться в отсутствии механических повреждений электрода и соединительного кабеля.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Подключить электрод к измерительному преобразователю.

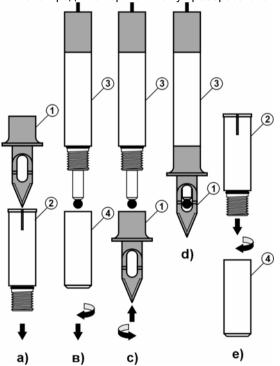


Рис. 1

- 1. Ножевое устройство
- 2. Защитный чехол
- 3. Электрод ЭСК-10616
- 4. Стаканчик для растворов
- **6.2** Отвернуть и снять с электрода стаканчик с кондиционирующим раствором (поз.4 рис.1в). Для предотвращения выливания раствора из стаканчика электрод следует держать вертикально.

- 6.3 Снять с ножевого устройства защитный чехол (рис. 1a).
- **6.4** Закрыть стаканчик с кондиционирующим раствором (поз.4 рис.1e), ввинтив в него защитный чехол (поз.2 рис.1e).
- **6.5** Промыть нижнюю часть электрода дистиллированной водой и осушить фильтровальной бумагой.
- **6.6** Убедиться в отсутствии воздушных пузырей внутри рабочей мембраны (шарике) электрода. При необходимости удалить их встряхиванием (как встряхивают медицинский термометр), при этом пузыри должны переместиться в верхнюю часть электрода
- **6.7** Произвести настройку измерительного преобразователя по п.7 в случаях приведенных в п.7.1.
- **6.8** Осторожно чтобы не повредить стеклянную мембрану (шарик) надеть и навинтить ножевое устройство на электрод.
 - **6.9** Комплект готов к эксплуатации (рис.1d).
- **6.10** По окончании работы устройство следует разобрать в порядке обратном описанному (рис.1). В стаканчик (поз.4 рис.1в) должен быть залит раствор для кондиционирования (3М КСІ).

7 НАСТРОЙКА ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ В КОМПЛЕКТЕ С ЭЛЕКТРОДОМ ЭСК-10616

- 7.1 Настройка преобразователя должна производиться в следующих случаях:
- ввод в эксплуатацию нового электрода или замена электрода на другой того же типа;
- ввод в эксплуатацию нового измерительного преобразователя или замена его на другой;
 - после длительного перерыва в проведении измерений;
 - в случае если погрешность измерений превышает допустимую.
- **7.2** Настройку измерительного преобразователя в комплекте с электродом ЭСК-10616 следует производить по буферным растворам, в соответствии с инструкциями, приведенными в руководстве по эксплуатации преобразователя и следующими рекомендациями:
- настройка преобразователя должна осуществляться по двум буферным растворам с рН от 1,68 до 9,18;
- при проведении настройки следует очень аккуратно обращаться с электродом, поскольку его стеклянная рабочая мембрана ничем не защищена;
- в качестве емкости для буферных растворов может применяться стаканчик (поз.4 рис.1). При смене растворов его следует тщательно промывать дистиллированной водой и осущать фильтровальной бумагой;
- при переходе от одного калибровочного раствора к другому, между измерениями электрод следует выдержать в 3M растворе KCI в течение не менее 1 мин, а затем промыть дистиллированной водой.
- 7.3 Правильность настройки преобразователя рекомендуется контролировать ежедневно перед началом проведения измерений. Для этого следует произвести измерения в буферном растворе, например с pH=6,86. В случае если, погрешность измерения превышает допустимую, операции по настройке следует повторить.

8 ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- **8.1** Не допускается применение электрода в растворах, содержащих фторид-ионы.
- **8.2** Для очистки электрода от осадков, белков и жиров могут применяться водные растворы моющих средств. Не допускается применение органических растворителей, разрушающих или растворяющих материал корпуса электрода.
- **8.3** При проведении серии измерений рекомендуется периодически (через каждые 10-15 измерений) выдерживать электрод в кондиционирующем растворе (3М КСІ) в течение не менее 1 мин. Для этого следует снять ножевое устройство и навинтить на электрод стаканчик с кондиционирующим раствором.
- **8.4** В перерывах между измерениями электрод должен храниться в вертикальном положении с навинченным стаканчиком, заполненном на 1/3 объема кондиционирующем раствором.
- **8.5** Для предохранения от травм и повреждения имущества при транспортировке и в промежутках между измерениями на ножевое устройство электрода следует надевать защитный чехол (поз.2 рис.1).

9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- **9.1** Транспортирование электрода проводить в упаковке при температуре воздуха от минус 5 до плюс 55°C и относительной влажности воздуха не более 95% при 25°C.
- **9.2** Хранить электрод на складах в упаковке при температуре 5÷40°С и относительной влажности воздуха 80% при 25°С не более 12 месяцев до ввода в эксплуатацию.

10 ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОДА

10.1 Поверка электрода осуществляется один раз в год по методике ГРБА.418422.004МП "Электроды стеклянные комбинированные ЭСК-1. Методика поверки".

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- **11.1** Изготовитель гарантирует соответствие электрода требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- **11.2** Гарантийный срок эксплуатации электрода 12 месяцев с момента продажи при наработке, не превышающей 1000 часов.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента изготовления.

- **11.3** В случае нарушения работоспособности электрода в период гарантийного срока, он должен быть направлен в адрес поставщика вместе со следующими документами:
 - паспорт на электрод;
 - акт с указанием выявленных неисправностей;
- извещение о непригодности (в случае выявления брака службами ЦСМ) с обязательным приложением протокола испытаний.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727<u>3)49</u>5-2<u>3</u>1 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-<u>04</u> Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовешенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)<u>2</u>03-40<u>-</u>90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 **Магнитогорск** (35<u>1</u>9)55-03-<u>13</u> Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 **Ульяновск** (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 **Чебоксары** (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповен (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 Казахстан +7(7172)727-132 Киргизия +996(312)96-26-47